



Incredibile capacità su tutti i tipi di terreni

- Blocco del differenziale idraulico per utilizzo in qualunque condizione di terreno
- I 35 cm di altezza da terra assicurano un'eccellente capacità di superamento
- 4 ruote motrici

Eccellente manovrabilità negli spazi più ristretti

- Raggio di sterzata ridotto
- Controlli proporzionali per dei movimenti dolci



Haulotte 
GROUP

More than lifting



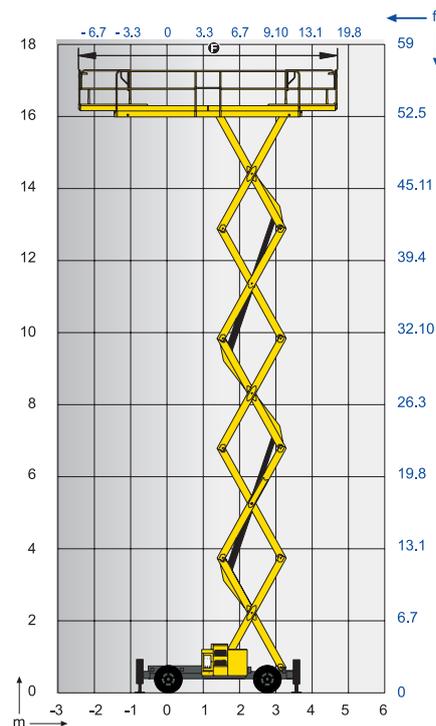
H12 SXL / H15 SXL / H18 SXL

PIATTAFORME A PANTOGRAFO FUORI STRADA

DATI TECNICI

	H12 SXL	H15 SXL	H18 SXL
Altezza di lavoro	12 m	15 m	18 m
Altezza piano di calpestio	10 m	13 m	16 m
Velocità di traslazione	0.7 - 6 km/h	0.7 - 6 km/h	0.7 - 6 km/h
Altezza massima di traslazione	3 m	3 m	3 m
Portata massima cesta	700 kg	500 kg	500 kg
Lunghezza piattaforma a riposo	5.3 m	5.3 m	5.3 m
B Larghezza piattaforma fuori tutto	2.25 m	2.25 m	2.25 m
C Altezza a riposo	2.59 m	2.77 m	2.99 m
Altezza chiusa	1.71 m	1.91 m	2.11 m
Lunghezza piattaforma	5.3 m	5.3 m	5.3 m
A Lunghezza piattaforma con estensione	7.3 m	7.3 m	7.3 m
Lunghezza estensione	1 m	1 m	1 m
G Larghezza piattaforma	1.89 m	1.89 m	1.89 m
D Interasse	2.75 m	2.75 m	2.75 m
E Altezza da terra	35 cm	35 cm	35 cm
Numero estensioni in cesta	2	2	2
Raggio minimo di sterzata - esterno	4.96 m	4.96 m	4.96 m
Tempo di salita/discesa	43 s / 65 s	46 s / 57 s	60 s / 60 s
Motore	23.1 kW - 31.4 hp	23.1 kW - 31.4 hp	23.1 kW - 31.4 hp
Pendenza massima superabile	45 %	45 %	45 %
Pneumatici ripieni in lattice	10-16.5	10-16.5	10-16.5
Capacità serbatoio idraulico	100 l	100 l	100 l
Peso	5 610 kg	6 470 kg	7 360 kg

H18SXL



ALLESTIMENTO STANDARD

- 4 ruote motrici e 2 ruote sterzanti anteriori
- Allarme di 2° livello
- Sistema di gestione del sovraccarico in cesta
- Batterie 12V-95Ah
- Alternatore 14V-50A
- Quadro comandi in cesta, amovibile
- Dispositivo di sbloccaggio
- Conta ore
- Clacson
- Anelli per sollevamento e traino
- Freni idraulici
- Comando manuale della discesa d'emergenza
- Stabilizzatori con sistema di allineamento automatico

OPZIONI E ACCESSORI

- Girofaro
- Avvisatore acustico di traslazione
- Presa elettrica in cesta
- Faro di lavoro
- Sistema di antiavviamento gestito in centralina
- Olio biodegradabile
- avvisatore acustico di movimento
- Pneumatici anti-traccia
- Kit Paesi caldi
- Generatore 3kW

